|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Caso de Uso** | | Validar cambio de modelo | | | | | | **Código** | CU-005 |
| **Actores** | | Sistema | | | | | | | |
| **Tipo** | | Primario | | | | | | | |
| **Referencias** | | [RF-03](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx) | | | | | | | |
| **Precondiciones** | | 1. El supervisor ha sido autenticado por el sistema. 2. El operador ha capturado una línea de producción. 3. El operador ha capturado una orden de manufactura. | | | | | | | |
| **Postcondiciones** | | El sistema valida el último modelo trabajado con el nuevo modelo a trabajar en una línea de producción y redirige al operador a la ventana correspondiente. | | | | | | | |
| **Autor** | | Anthony Martinez Arellano | | | **Fecha** | 12/02/2025 | | **Versión** | 1.0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Propósito** | | | | | | | | | |
| Verificar antes del proceso de producción el modelo a trabajar y en caso de ser necesario redirigir al operador al apartado correspondiente. | | | | | | | | | |
|  |
| **Descripción** | | | | | | | | | |  |
| El sistema debe verificar que el modelo de la orden de manufactura capturada es distinto al modelo de la orden anterior, de ser así el sistema dirige al usuario a la ventana para cambio de modelo. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo normal** | | | | | | | | | |  |
| 1 | El operador captura una orden de manufactura. | | | |  |  | | | |  |
| 2 | El sistema valida la orden de manufactura y obtiene la información correspondiente. | | | |  |  | | | |  |
| 3 | El sistema verifica el modelo de la nueva orden de manufactura con la anterior. | | | |  |  | | | |  |
| 4 | El sistema redirige al operador a la ventana de cambio de modelo. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo alternativo** | | | | | | | | | |  |
| 1 | Si el modelo de la orden de manufactura escaneada es igual al trabajado en la orden pasada el sistema redirige al operador a la ventana de registro de información. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Otros datos** | | | | | | | | | |  |
| **Frecuencia esperada** | | Media | | | **Rendimiento** | | El sistema debe validar los datos en pocos segundos. | | |  |
| **Importancia** | | Alta | | | **Urgencia** | | Alta | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Comentarios** | | | | | | | | | |  |
| Este caso de uso depende de los siguientes casos de uso para funcionar correctamente:   1. CU-003 (Capturar línea de producción). 2. CU-004 (Capturar orden de manufactura). | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |

**PLANTILLA DE CASO DE USO**